



# CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and  
components according to EN 15085-2:2020

TÜV SÜD/15085/CL1/119/02/7

TÜV SÜD Industrie Service GmbH hereby certifies that the welding company

**Team Styria Werkstätten GmbH**  
**Werk Spielberg**  
**Unterer Bahnweg 5**  
**8724 Spielberg**  
**Austria**

fulfills the requirements  
for the scope according to

**EN 15085-2:2020 classification level CL1**  
**in the type of activity P**

in the range indicated in the annex.

validity: 2024-03-11 until 2027-02-24

München, 2024-03-11  
Place and date of issue

Lead auditor: Engineer WALZER



**Certification Body**  
Material and Welding Technology

*T. Sack*

Dipl.-Ing. SACK  
Deputy head of certification body



EQ3098435



TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany





# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

TÜV SÜD/15085/CL1/119/02/7

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Team Styria Werkstätten GmbH**  
**Werk Spielberg**  
**Unterer Bahnweg 5**  
**8724 Spielberg**  
**Österreich**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 11.03.2024 bis 24.02.2027

München, 11.03.2024

Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Ing. WALZER



**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

*T. Sack*

Dipl.-Ing. SACK  
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



EQ3098435

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

# Geltungsbereich zum Zertifikat

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 1.2 7 7/8 8	t ≥ 3 mm t = 3 - 24 mm t = 1.2 mm D ≥ 85 mm t = 1.1 - 2 mm t = 1.1 - 2 mm	FW BW Rohrkehlnaht  BW, FW: t = 1,1 - 3 mm BW, FW: t = 2,1 - 12 mm

## Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
  - Maschinenraumausstattung (Abgasschalldämpfer für Dieselmotoren)

## Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Norbert Friedrich, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 25.07.1963

**1. Vertreter:** Markus Fressner, Stufe C (IWS) geb. am: 16.08.1986

**Weitere Vertreter:** Wolfgang Fötsch, Stufe C (IWS) geb. am: 25.08.1968

## Bemerkungen:

**Register Nr.:** TÜV SÜD/15085/CL1/119/02/7

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.